

# 天津高温软化水设备厂家

发布日期：2025-09-22

1. 控制阀软化水处理设备的全自动控制阀基本上可以说是整个软化水设备的大脑。软化器自动化操作均通过全自动控制阀来实现，包括再生过程中的正洗、反洗、吸盐等，再生的时间根据实际数据在控制装置中调节。全自动控制阀为集成式，可根据流量计脉冲信号改变水流向，以实现不同步骤。全自动控制器为LED电子显示型，当程序设定到内部控制器时，就可以实现功能，数据不会因停电而丢失。同时设备运行参数外部显示，可直观的读取的软化水设备参数。

2. 罐体 罐体采用卫生级玻璃钢材质，保证了大流量设备的承压能力。罐体出为起承装树脂的作用，玻璃钢材质不会对树脂形成污染，质轻美观。同时高度满足树脂层流速与高度的形成比例。上下装布水器，使出入水均匀并截留树脂。锅炉软化水设备是针对锅炉结垢而推出的一种原水预处理装置，去除原水中的钙、镁离子导致锅炉长垢的原素。天津高温软化水设备厂家



5. 机械过滤器过滤流量20m<sup>3</sup>/h 流速 8m/s 材质 SUS304 平板304不锈钢布水器。出口水质要求 SDI(污染指数) < 5, 浊度 < 1NTU 符合反渗透进水要求。控制阀建议采用中国台湾KSD或其它同档次品牌。机械过滤器出口端配置SDI检测装置。

6. 反向冲洗通过原水泵变频控制，反向冲洗时辅以0.6kg/cm<sup>2</sup>压缩空气进行空气擦洗。

7. 活性炭过滤器材质 SUS304 平板304不锈钢布水器。

8. 活性炭过滤器内充填颗粒活性炭(椰壳)，流速 12m/s. 活性炭碘值1000，经过处理后的出水余氯小于0.1ppm (提供检测方法)

9. 活性炭过滤器能耐热水消毒，采用定期的巴氏消毒来实现活性炭的再生。

10. 巴氏消毒的热水通过板式换热器实现，同时通过板式换热器实现RO进水水温不小于25℃。预处理原水罐与活性炭罐应实现巴氏消毒。蒸汽比例阀采用德国西门子或同等品茂PT100温度探头。

11. 活性炭过滤器反向冲洗与正向冲洗时间可调天津高温软化水设备厂家同软

化水设备的所有工序非常接近，只是由于实际工艺的不同或控制的需要，可能会有一些附加的流程。



软化水设备，即降低水硬度的设备，主要除去水中的钙、镁离子，在进水为深井水或者水源硬度很大的情况下，使用软化水设备的作用是去除水中的钙、镁离子含量，使水中钙镁离子减少。软化水设备在软化水的过程中，不能降低水中的总含盐量，在热水锅炉系统、热交换系统、工业冷却系统、中央空调系统以及其他用水设备系统中都有大范围的应用。软化水设备主要的工作原理就是利用阴阳离子软化。让原水通过阴阳离子转化器，除去水中的，钙，镁，钠等离子。出来的水就只是水分子了。没有其他的分子，那么就可以有效的防止水垢。

长期使用反渗透设备容易出现的问题 那么有什么方法可以解决这个问题呢？

1. 化学氧化：化学氧化处理方法通常是使用强氧化剂分解水中的有机污染物的化学处理方法。同时，一些氧化剂可能会脱离水的颜色，气味，气味和铁，酶浴等。一些氧化剂也是很好的杀菌剂。化学氧化剂处理工艺可以与混凝，过滤，吸附等单元处理工艺结合使用，达到良好的处理效果。2. 药物软化方法：化学品的软化基于化学沉淀的原理。根据溶度积的原理，通过在适当的化学物质的作用下形成不溶性化合物，可以除去水中的硬度。经测定，随后沉淀出金属氯氧化物。药物软化通常与絮凝，沉降或澄清过程同时进行。水处理厂软化剂主要由石灰，纯碱，有毒钠，磷酸三钠，磷酸氢二钠等组成。根据原水水质的不同类型，可以组合使用不同的软化剂。管理。通常，对高硬度和高碱度的水采用石灰软化法，对高硬度和低碱度的水采用石灰苏打灰法，对高碱度和负硬度(即总碱度较大)的水采用石灰。比总硬度)。-石膏法。

软化水设备该怎么维护和检查？ 4、要不定时的检查压力表是否有所损坏。



软化水设备是由全自动软水控制器、盐箱、强酸型钠离子阳树脂、树脂罐（一般为不锈钢树脂罐和玻璃钢树脂罐）、以及软水器配件组成。通过水的流量和时间控制的方式发出指令给电磁阀或多路通伺服阀，来完成软化水设备的供水和再生，是工业锅炉、冷却循环水、炼钢、轧钢、大型变压器、民用热水锅炉等场合中应用极为大范围的硬水软化处理设备。

软化水前置净化一般井水无法避免的问题是会含有一定量的泥沙和其它可见性杂质（深井水相对会好一些），软化罐进入一定量的泥沙，树脂被泥沙包围，则会导致树脂和原水无法充分接触，进而影响软化效果。如果反洗过程中无法完全冲出罐外，则有形成块状物的可能。所以，原水为井水建议在软化过滤器前加装石英砂过滤器，改善软化过滤器进水水质和出水水质。

一般说来如果压力低于**0.18MPa**的话，吸盐效果会明显下降。天津高温软化水设备厂家

软化水设备该怎么维护和检查?8、转动机械润滑油路保持通畅，油杯保持一定油位。天津高温软化水设备厂家

软化水设备控制阀故障解析排水口持续排水阀体内部漏水进水水质差，含有大颗粒物质将阀芯的定密封片划伤，导致漏水。定密封片下的橡胶圈损坏。软化水设备主要由安装或维修不到位或水中含杂质而引起动片开裂导致漏水。主要因结冻或杂质引起。阀门处于反洗或正洗位置不动作阀门在反洗或正洗位置时停电。水压高，阀门（主要是带手动手轮的阀）在反洗或正洗位置带不动。控制阀处于补水位置时，控制阀会有一小部分水为清洗射流器喷嘴直接从排出口排出。排水管路太长，水阻大，导致活塞不能动作到位而窜水。应注意排水口离阀门距离不得超过**5m**若

排水口离阀门距离超过5m□可采用将排水口的接口直接拧开，将排水口的四分口封堵。手动阀（包括手动过滤阀及手动软化阀）手柄未转到位。进水水质差，含有大颗粒物将阀芯的定密封片划伤，导致漏水（根据划伤的部位不同，有时\*排水口出水，吸盐口不窜水）。天津高温软化水设备厂家

无锡绿禾盛环保科技有限公司一直专注于我公司完成了数百项各类疑难废水、废气治理工程项目。涉及采油（气）田、污水处理厂、垃圾处理场、炼油厂、塑料厂、橡胶厂、化工厂、制药厂等产生的多种高浓度恶臭水质、气体和工业废气、废水治理工程；以先进的技术工艺、高性价比、完善的售后服务体系取得了良好的经济和社会效益。，是一家环保的企业，拥有自己\*\*的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司业务范围主要包括：污水处理，超滤设备，反渗透设备，工业废气处理设备。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。一直以来公司坚持以客户为中心、污水处理，超滤设备，反渗透设备，工业废气处理设备市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。